

Grundausrüstung

- **Maschinengehäuse** gekapselte, stabile und verwindungssteife Ausführung
- **Arbeitsbreiten** 1250 mm, 1550 mm und 2050 mm
- **Kehrwalze** Ø 660 mm Serie PPN -kein PVC-Industriesegmentbesatz
- **Kehrwalzeinstellung** stufenlos je nach Verschmutzungsgrad
- **Antrieb** hydraulisch mit starkem Gerotormotor (Industrieausführung), zum Schutz in der Kehrwalze integriert. Große Querschnitte der ölführenden Hydraulikleitungen und Schläuche.
HydroBlock auf der Maschinenoberseite platziert. Er enthält alle notwendigen Aggregate wie Überdruckventil, Nachlauficherung der Kehrwalze, Umschaltventil für Schmutzsammelwanne und Anschlußmöglichkeit für Seitenkehrbesen - wartungsfreundlich -
- **Hydraulik-Anschlußstecker** SVK Gr. 3
- **Schmutzbehälter** hydraulisch mit großem Aufnahmevolumen und Vulkolanleiste
- **Super-Elasticlaufräder** Ø 200 x 80 mm, 3. **Tastrad** Ø 200 x 80 mm (schienenfest) mit aufvulkanisiertem Super-Elasticlaufgummi, staubgeschützten und abschmierbaren Kugellagern, verstärkten Gabeln und doppelt gehärteten Drehkränzen
- **Staubschutzverkleidung** und **Gummirammschutz** komplett um das Gehäuse
- **Palettengabelaufnahme** Taschengröße 180 x 80 mm mit Niveaueingleich und werkzeugloser Arretierung
- **Serienlackierung** orange RAL 2011
- **CE Kennzeichnung** (Konformitätserklärung), Betriebsanleitung

Sonderausstattung

- **Rad- und Hofladeranbau** Schnellwechselladung mit Rollenniveaueingleich -wartungsfrei-
- **Schlepperanbauvorrüstung Front** mit Rollenniveaueingleich -wartungsfrei-
- **Wassersprühvorrichtung** Wassertank ca. 200 ltr. mit innenliegendem Filter, elektr. Druckpumpe (12 oder 24 Volt) und Sprühgestänge mit Flachstrahlbüsen. Alle wasserführenden Bauteile aus Kunststoff (keine Korrosion).
- **Seitenkehrbesen** hydraulisch angetrieben Ø 800 mm (hochklappbar), links und/oder rechts, automatische Höhen- und Seitenanpassung, inkl. Absperrventil -zuschaltbar - Wahlweise PPN (Polypropylen), Stahl/PPN oder Stahlflachdraht.
- **Wassersprühvorrichtung für Seitenkehrbesen** mit Flachstrahlbüse inkl. Absperrhahn - zuschaltbar -
- **Stromregelventil** ab einer Literleistung des Trägerfahrzeuges von 80 ltr./min. erforderlich
- **Beleuchtungseinrichtung** gemäß StVZO (notwendig bei Einsatz auf öffentlichen Verkehrswegen)
- **Fahnenhalter und Warnmarkierungen**
- **Sonderlackierung**
- **Sonstige Sonderanfertigungen** auf Anfrage

bema

Kehrmaschinen

robust, zuverlässig
wirtschaftliche und überlegene Technik
vielseitig einsetzbar



Technische Daten

Maschinentyp	bema 40 CLASSIC 1250	bema 40 CLASSIC 1550	bema 40 CLASSIC 2050
Antrieb hydraulisch	1 Gerotormotor (starke Industrieausführung)		
max. Betriebsdruck	180 bar		
mind. Hydraulikleistung d. Trägerfahrzeuges	15 ltr./min	20 ltr./min	20 ltr./min
Arbeitsbreite	1250 mm	1550 mm	2050 mm
Schmutzsammelwannenvolumen	ca. 275 ltr.	ca. 345 ltr.	ca. 450 ltr.
Gewicht ohne Sonderausstattung	ca. 460 kg	ca. 500 kg	ca. 570 kg
Kehrwalze	660 mm PPN (Polypropylen) Industriesegmentbesatz		
Kehrwalzendrehzahl	empfohlen 100 U/min – max. 150 U/min		
Seitenkehrbesen	800 mm, hydraulischer Antrieb (in Reihe geschaltet m. Hauptkehrwalze)		
Besatz Seitenkehrbesen	PPN (Polypropylen), Stahl/PPN oder Stahlflachdraht		
Wassersprühvorrichtung	200 ltr. Wassertank, Tankfilter und 12/24 Volt Druckpumpe		

Technische Daten und Gewichte sind annähernd und unverbindlich.

bema

40
CLASSIC

KEHRWALZE
Ø 660 mm

Ihr bema Partner:

Für Druckfehler keine Haftung!



Unser Unternehmen ist zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001:2000



bema GmbH
Maschinenfabrik

www.kehrmaschine.de

PD 08/2004

Anbau an:

- **Gabelstapler**
- **Radlader**
- **Hoflader**
- **Schlepper**
- **Sonderanbau**



„Sauber auf der ganzen Linie“

www.kehrmaschine.de

Da, wo Sauberkeit gefordert wird,

bema 40 CLASSIC

sind wir Ihr Partner!

einfaches Handling und die universelle Einsatzmöglichkeit der bema 40 CLASSIC bestehen in jeder Situation



Mit der Konstruktion der bema 40 CLASSIC ist es uns gelungen, eine besonders formschöne und stabile selbstaufnehmende Kehrmaschine für die Innen- und Außenreinigung anzubieten. Ein weitgehend staubfreies Arbeiten ist durch das vollgekapselte Maschinengehäuse möglich. Die speziellen Kehrwalzen ermöglichen ein problemloses Aufnehmen von hartnäckigem Grobschmutz bis hin zum Feinstaub. Der Antrieb der Kehrwalze erfolgt über einen leistungsstarken und wartungsfreien Hydraulikmotor, der zum Schutz in der Kehrwalze integriert ist.

Eine lange Lebensdauer der Hydraulikmotoren wird durch das Anpassen an die Hydraulikleistung des Trägerfahrzeuges gewährleistet. Zum Betreiben aller hydraulischen Aggregate, wie Hauptkehrwalze, zwei Seitenkehrbesen und Öffnen des Schmutzbehälters, wird nur ein doppeltwirkender Steuerkreis benötigt. Die bedienerfreundliche und überlegene Technik der Kehrmaschine trägt zu einer effektiven Auslastung unterschiedlichster Trägerfahrzeuge bei.



Das Entleeren und Schließen des Schmutzbehälters erfolgt serienmäßig hydraulisch. Als Schmutzaufnahmefähigkeit wird der gesamte vordere Bereich des Maschinengehäuses genutzt. Mit der Hubeinrichtung des Trägerfahrzeuges kann der Schmutzbehälter in Containerhöhe entleert werden.



Bis zu zwei Seitenkehrbesen (Sonderausstattung) mit automatischer Höhen- und Seitenanpassung sorgen für eine gründliche Reinigung von Rinnsteinen und Gebäudeangrenzungen. Die Seitenkehrbesen sind hochklappbar und können separat zugeschaltet werden.

Zur Reinigung in verschiedenen Einsatzgebieten stehen zwei Kehrwalzenarten zur Verfügung: Für Feinst- bis Mittelstäube, die vorrangig in der Industrie entstehen, ist der Industriesegmentbesatz die richtige Wahl (s. Foto). Bei der Beseitigung von Grobschmutz kommt eine Kehrwalze mit Multi-Mischbesatz zum Einsatz. Die besondere Anordnung der Spiralsegmente sorgt für eine gleichmäßige Befüllung des Schmutzbehälters. Eine anschmiegsame aber dennoch verschleißarme Vulkolanleiste dichtet den Schmutzbehälter zur Kehrwalze und zum Boden hin ab.



Sauberkeit durch Spiralsegmentbesatz

Drei besonders robuste und schienenfeste Laufrollen gewährleisten eine optimale Führung der Kehrmaschine während des Einsatzes. Diese Bodenanpassung ist die Voraussetzung für eine gründliche Reinigung. Um den restlichen Feinstaub zu binden, kann die Kehrmaschine mit einer Wassersprüheinrichtung ausgerüstet werden. Die Verwendung von Kunststoffbauteilen bei allen wasserführenden Leitungen verhindert Korrosionsschäden.



Optimale Bodenanpassung für eine gründliche Reinigung

Einen schnellen Anbau der Kehrmaschine an das Trägerfahrzeug ermöglichen die Gabelstaplereinfahrtaschen und ihre werkzeuglose Arretierung.



Schneller Anbau der Kehrmaschine

Der Anpressdruck der Kehrwalze läßt sich je nach Verschmutzungsgrad durch einfaches Drehen der Handräder verändern. Die Höheneinstellskala zeigt, ob eine gleichmäßige Einstellung der Kehrwalze gegeben ist. Der speziell konzipierte Steuerblock enthält alle notwendigen Aggregate: Überdruckventil, Nachlaufsicherung der Kehrwalze, Umschaltventil für Schmutzbehälter und Anschlußmöglichkeit für Seitenkehrbesen. Die kompakte Bauweise verringert die Störungsanfälligkeit (z.B. durch Leckagen) erheblich.



Gleichmäßiger Anpressdruck der Kehrwalze